

ALTEMP Q NB 50

Pâte de lubrification et de montage



Vos avantages en un coup d'œil

- Faibles coûts de lubrification initiale et de relubrification grâce à sa longue durée de service et à sa bonne résistance à l'eau et aux milieux environnants
- Réduction des forces de montage et des couples de vissage et protection contre la tribocorrosion grâce à sa bonne résistance à l'usure et à la corrosion
- Haute capacité d'absorption de pressions, qui assure des forces de serrage uniformes et une fixation des outils ou des pièces dans les mandrins de la machine-outil

Vos exigences - notre solution

ALTEMP Q NB 50 est une pâte lubrifiante de couleur blanc/beige, à base d'huile minérale, de savon complexe de baryum et de lubrifiants solides inorganiques.

ALTEMP Q NB 50 n'est pas seulement une pâte polyvalente pour le montage mais présente également des avantages pour les points de frottement en présence de mouvements de glissement faibles et très faibles et des charges statiques et dynamiques élevées.

Domaines d'applications

ALTEMP Q NB 50 peut être utilisée pour tous les points de frottement, tels qu'ajustages serrés, serrages de roulements, boulons, arbres cannelés, broches filetés et guidages profilés. Elle est particulièrement indiquée pour la lubrification de mandrins de serrage, pour lesquels une précision élevée et une force de serrage sont d'une grande importance, car une diminution de la force de serrage peut entraîner le desserrage de la pièce.

ALTEMP Q NB 50 améliore les propriétés de glissement des éléments mobiles des mandrins de serrage, assure une transmission optimale de la force de serrage et peut donc être utilisée pour tous

les types de mandrins, tels que mandrins à clavettes, planes et spirales.

ALTEMP Q NB 50 évite le glissement saccadé (stick-slip) et protège contre la formation de tribocorrosion même dans les assemblages emmanchés.

Cette pâte présente une bonne résistance à l'eau et aux agents agressifs, tels que lubrifiants de refroidissement.

Indications relatives à l'application

Nettoyer et dégraisser les surfaces et appliquer la pâte en couche mince et uniforme au moyen d'un pinceau ou d'un chiffon qui ne peluche pas (ne pas frotter). Pour faciliter le travail, on peut utiliser la version pulvérisable de la pâte: ALTEMP Q NB 50 Spray.

Fiches de données de sécurité

Les fiches de données de sécurité à jour peuvent être demandées via notre site www.klueber.com. Vous pouvez également les obtenir en contactant vos interlocuteurs habituels.

Conditionnement	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Cartouche 600 g	+	
Aérosol 400 ml		+
Boîte 750 g	+	
Seau 30 kg	+	

Remarque

A part le code article et la durée de stockage minimum, les données du spray ci-après se réfèrent à l'agent actif du spray exempt de solvant.

ALTEMP Q NB 50

Pâte de lubrification et de montage



Données techniques	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Code article	005011	081038
Composition	lubrifiant solide	lubrifiant solide
Composition, épaississant	savon complexe de baryum	savon complexe de baryum
Composition, type d'huile	huile minérale	huile minérale
Espace de couleur	blanc	blanc
Structure	presque homogène , filante	presque homogène , filante
Plage de températures d'utilisation, limite inférieure	-15 °C	-15 °C
Plage de températures d'utilisation, limite supérieure	150 °C	150 °C
Pénétration travaillée, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, limite inférieure	250 0.1 mm	250 0.1 mm
Pénétration travaillée, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, limite supérieure	270 0.1 mm	270 0.1 mm
Viscosité dynamique apparente, Méthode Klüber : PN 008@DIN 53019-1, équipement : viscosimètre rotatif, 25°C, 300 s ⁻¹ , limite inférieure	7000 mPas	7000 mPas
Viscosité dynamique apparente, Méthode Klüber : PN 008@DIN 53019-1, équipement : viscosimètre rotatif, 25°C, 300 s ⁻¹ , limite supérieure	13000 mPas	13000 mPas
Viscosité cinématique de l'huile de base, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	environ 46 mm ² /s	environ 46 mm ² /s
Corrosion du cuivre, DIN 51811, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 degré de corrosion	1 - 100 - 24 degré de corrosion
SKF-EMCOR, DIN 51802, Méthode Klüber: eau distillée, 168 hours	≤ 1 degré de corrosion	≤ 1 degré de corrosion
Essai quatre billes, charge de soudure, DIN 51350-4	≥ 4000 N	≥ 4000 N
Durée de stockage minimum à partir de la date de fabrication - au sec, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine fermé et scellé, env.	24 mois	24 mois

Klüber Lubrication – your global specialist

Nous sommes passionnés par les solutions tribologiques innovantes. A travers nos conseils personnalisés et notre suivi, nous contribuons mondialement à la réussite de nos clients dans tous types d'industries et de marchés. Avec des concepts techniques ambitieux, des collaborateurs expérimentés et compétents, nous répondons depuis 90 ans à l'augmentation constante des impératifs technico-économiques demandés aux lubrifiants spéciaux hautes performances.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne /
Tél. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

Edition et réalisation: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La réimpression totale ou partielle, avec indication des sources et envoi d'un exemplaire de référence, sera seulement autorisée en accord avec Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.